



# PLANETELF ACD 32



## Schmierstoff für Kältekompressoren Polyolesterbasis

### ANWENDUNG

**Kältekompressoren mit HFC - Kältemittel**

- Besonders geeignet zur Schmierung von Kolbenkompressoren.
- Je nach Kältemittel sind Verdampfungstemperatur bis  $-45^{\circ}\text{C}$  möglich.
- **PLANETELF ACD 32** ist mit den Kältemitteln R123, R134a, R404A, R408A und R507 verträglich.

### SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen  
Hersteller-Spezifikationen

- DIN 51503 KD
- AERZEN, BOCK, GRAM, CARRIER, FRASCOLD, GRASSO, HOWDEN, J&E HALL, MCQUAY, SABROE, SULZER, TECUMSEH, YORK, ...

### EIGENSCHAFTEN

Hohe Betriebssicherheit der Anlage

- Hohe thermische und chemische Stabilität mit Kühlmitteln, Wasser und Metallen.
- Beständig gegenüber vielen Elastomeren, Farben und Lacken.
- Hohe Oxidationsbeständigkeit und sehr gutes Korrosionsverhalten gegenüber Kupfer.
- Ausgezeichnete Hydrolyseeigenschaften.
- Die gute Mischbarkeit mit Kältemitteln gewährleistet eine ausgezeichnete Ölrückführung. Die Leistung des Wärmetauschers wird somit nicht beeinträchtigt.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEIT	PLANETELF ACD 32
Dichte bei 20 °C	ISO 3675	kg/m <sup>3</sup>	981
Viskosität bei 40 °C	ISO 3101	mm <sup>2</sup> /s	32
Viskosität bei 100 °C	ISO 3101	mm <sup>2</sup> /s	5,92
Pourpoint	ISO 3116	°C	-51
Flammpunkt	ISO 2592	°C	250
Neutralisationszahl	ASTM D 974	mgKOH/g	0,18
Wassergehalt	KARL FISCHER	ppm	<50

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Juli 2003

