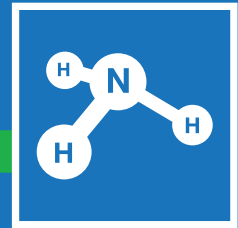


CPI®-1008-68

Schmiermittel für Ammoniakkompressoren



Beschreibung

CPI®-1008-68 wird aus hochwertigem hydrogeniertem Mineralöl hergestellt. Es enthält ein Additivpaket mit ausgezeichneten Eigenschaften, z.B. eine patentierte dichtungsquellende Technologie.

Dieses Schmiermittel zeichnet sich durch eine verbesserte Oxidationsbeständigkeit aus und enthält einen Zusatz zur Absenkung des Stockpunkts, der seinen Einsatz in einem großen Temperaturbereich erlaubt. Das Öl hat eine geringe Flüchtigkeit. Dadurch sinkt der Wartungsbedarf und der Schmiermittelverbrauch wird erheblich reduziert. Unsere patentierte Dichtungsquell-Technologie minimiert Undichtigkeiten durch Leistungsdefizite der Elastomere.



CPI®-1008-68 eignet sich besonders für den Einsatz in Ammoniakkompressoren mit Verdampfertemperaturen über -39°C .

Anwendungen und Kompressortyp

- Ammoniakkompressoren
- Schraubenkompressoren für Prozessgas
- Kolbenkompressoren für Prozessgas

Merkmale und Vorzüge

Patentierte Dichtungsquell-Technologie
Oxidationsbeständig
Geringe Verschleppung
Korrosionsschutz
Niedriger Stockpunkt
Geringe Flüchtigkeit

Minimiert Undichtigkeiten im Ammoniakkreislauf
Längere Systemlebensdauer
Höhere Verdampferleistung
Höhere Zuverlässigkeit und reduzierte Ausfallzeiten
Einfacheres Entfernen des Öls
Verringerter Wartungsbedarf, geringe Nachfüllmengen

Prüfverfahren	ASTM-Methode	Typisch
Viskosität bei 40°C , cSt	ASTM D445	68
Viskosität bei 100°C , cSt	ASTM D445	8,9
Viskositätsindex	ASTM D2270	111
Dichte, g/ml, 20°C	ASTM D4052	0,88
Stockpunkt ($^{\circ}\text{C}$)	ASTM D97	-39
Flammpunkt, C.O.C., ($^{\circ}\text{C}$)	ASTM D92	240
Brennpunkt, C.O.C., ($^{\circ}\text{C}$)	ASTM D92	268

CPI Fluid Engineering
www.cpifluideng.com

