

Solest® 22

Schmiermittel für Kühlkompressoren



Beschreibung

Solest® 22 ist ein aus synthetischem ISO VG22 Polyolester (POE) hergestelltes Schmiermittel für Kompressoren in gewerblichen und industriellen Kälte- und Klimaanlageanlagen, das seit über 25 Jahren eingesetzt wird.

Solest® 22 ist darauf ausgelegt, die Schmierung in HFC-Systemen zu optimieren, und es bietet im Vergleich zu gewöhnlichen HFC-Schmiermitteln einen besseren Schutz der Lager mit einer höheren Stabilität des Schmierfilms. Dieses Produkt bietet einen effizienten Verschleißschutz für Stahl- und Aluminiumoberflächen und somit eine verlängerte Lebensdauer der Systeme bei höherer Effizienz.



Solest® Schmiermittel sind für die werksseitige Füllung von Klima- und industriellen Kühlgeräten sowie für den nachträglichen OEM-Einsatz vorgesehen. CPI-Laborstudien und OEM Kompressoren Prüfstandversuche haben zu einer Produktreihe geführt, die eigens darauf ausgelegt ist, wichtige Systemanforderungen zu erfüllen. Solest® Schmiermittel sind keine Gefahrstoffe nach 29 CFR 1910.1200. Sie haben gegenüber herkömmlichen Mineralölen in allen Aspekten verbesserte Eigenschaften. Dazu gehören z.B. der Viskositätsindex, der Flamm- und Brennpunkt sowie der Stockpunkt.

Anwendungen und Kompressortyp

- HFC-, HCFC-, HFO-Kühlung
- Kolben-, Schrauben-, Drehkolben-, Zentrifugal-, Scroll-Kompressoren

Merkmale und Vorzüge

Thermisch stabil	Längere Systemlebensdauer
Verbessertes Ölmanagement	Höherer Wirkungsgrad
Korrosionsschutz	Höhere Zuverlässigkeit und reduzierte Ausfallzeiten
Ausgezeichnete Lagerschmierung	Längere Lebensdauer des Kompressors
Optimierte Systemleistung	Geringere Betriebskosten
Umweltfreundlich	Biologisch abbaubar
Ausgezeichnete Schmierwirkung	Höherer Wirkungsgrad, reduzierte Betriebskosten

Ausgezeichnete Mischbarkeit

Die Leistung eines HFC-Systems ist dann optimal, wenn Schmier- und Kühlmittel sich zu einer klaren Phase vermischen.

Die Mischbarkeit verringert die Viskosität des durch das System transportierten Schmiermittels, damit das Schmiermittel effizienter zum Kompressor zurückgelangt. Mineralöle vermischen sich nicht mit HFC, wogegen sich Solest® 22 als Polyolester durch eine kontrollierte Mischbarkeit mit HFC-Gasen auszeichnet.

Ausgezeichnete thermische Stabilität

Versuche im versiegelten Glasrohr (ASHRAE 97) haben gezeigt, dass Solest® 22 in HFC-Kühlmitteln eine ausgezeichnete Stabilität aufweist. Neben dieser herausragenden Stabilität hat dieses Schmiermittel den weiteren Vorteil, dass es Metalle und andere Werkstoffe nicht angreift.

Physikalische Eigenschaften

Prüfverfahren	ASTM-Methode	Typisch
ISO VG		22
Viskosität bei 40 °C (cSt.)	ASTM D445	21,7
Viskosität bei 100 °C (cSt.)	ASTM D445	4,5
Viskositätsindex	ASTM D2270	121
Dichte bei 15 °C (g/ml)	ASTM D4052	0,9936
Stockpunkt (°C)	ASTM D97	-60
Flammpunkt (°C)	ASTM D92	233
Brennpunkt (°C)	ASTM D92	266
Spezifisches Gewicht (g/ml)	ASTM D4052	0,995
Wassergehalt (ppm)	ASTM D1533	<50

Die Solest®-Produktreihe ist auch in anderen Viskositäten sowie verschiedenen Verpackungseinheiten lieferbar. Diese Werte sind nicht für die Verwendung bei der Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Weitere Informationen sind auf Anfrage verfügbar.

Solest® Serie – Anwendungsbereiche

	Wohngebäude Klima		Industriell und gewerblich Kühlung und Klima			
	Kolben	Drehkolben	Zentrifugal	Kolben	Schraube	Scroll
Solest® 22	J	J	J	J		J
Solest® 31-HE	J	J	J	J		J
Solest® LT-32	J	J	J	J		J
Solest® 46	J	J	J	J	J	J
Solest® 68	J	J	J	J	J	J
Solest® 120			J	J	J	J
Solest® 170			J	J	J	
Solest® 180			J	J	J	
Solest® 220			J	J	J	
Solest® 370			J	J	J	

Diese Anwendungshinweise decken nur einige der vielen möglichen Schmiermittel für verschiedene Anwendungen ab. Für spezifische Informationen zu unserem kompletten Produktprogramm sowie zu Empfehlungen bezüglich der Viskosität wenden Sie sich bitte an Ihren OEM und CPI Ansprechpartner.

CPI ist weltweit führend bei synthetischen Schmiermitteln und unterhält Betriebe in Nordamerika, Europa, Afrika und im asiatisch-pazifischen Raum. Neben unseren Schmierstoffen der Solest®-Serie bietet CPI Schmierstoffe für alle denkbaren Kühlungsanwendungen, z.B. Klimaanlage für Wohngebäude und Kraftfahrzeuge, gewerbliche und industrielle Kühlung sowie Kühlmittel mit niedrigem GWP-Wert, z.B. Kohlendioxid, Kohlenwasserstoffe und Ammoniak, an. CPI liefert außerdem eine umfassende Auswahl an industriellen Schmiermitteln für Prozessgase, Kohlenwasserstoffgase, Luftverdichter, Vakuumpumpen, Hydraulik, Getriebe, Ketten, Turbinen, Deponiegas, Erdgas, chemische Prozesse und zahlreiche Anwendungen im Lebensmittelbereich nach NSF H1 und H2. CPI ist nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert und hat 1993 den Stratospheric Ozone Protection Award des US-amerikanischen Umweltministeriums erhalten. Außerdem ist das Unternehmen registriert für die Herstellung von Halal-, koscheren und Pareve-Produkten.